



Product details

Met deze buigveren kunt u op een eenvoudige manier bochten maken in flexibele kunststof (PEX-AL-PEX) buizen, waarna u ze snel en eenvoudig kunt verwerken. Buizen worden met behulp van een buigveer gebogen zonder een knik te veroorzaken. Afhankelijk van de lengte van de te verwerken buis gebruikt u een binnen- of buitenbuigveer.

Gebruik van een binnenbuigveer

- Plaats de buigveer tot zover in de buis dat het midden van de veer ongeveer in het midden van de te maken bocht zit
- Zet de te maken bocht iets verder door dan de gewenste hoek (kunststof buizen hebben de neiging om terug te veren in de oorspronkelijke vorm)
- Controleer of de bocht goed gezet is voordat de veer er weer uit wordt getrokken, want het is vrijwel onmogelijk om de veer terug in de buis te plaatsen om de bocht bij te stellen. Aan het uiteinde van de binnenbuigveren zit een oog waaraan u installatiedraad kunt vastmaken. Dit stelt u in staat om deze veren na het buigen van langere buizen, uit de buis te verwijderen.



Gebruik van een buitenbuigveer

- Plaats de buigveer aan het begin van de te verwerken buis
- Schuif de veer door over de buis terwijl u deze verwerkt
- Plaats het midden van de veer ongeveer in het midden van de te maken bocht op het moment dat u een bocht moet maken en zet de te maken bocht iets verder door dan de gewenste hoek
- Controleer vervolgens of de bocht goed gezet is voordat u de veer verschuift
- Schuif de veer daarna verder over de buis tot u een nieuwe bocht moet maken of tot u de buis in zijn geheel verwerkt heeft



Let op

Een bocht die eenmaal door middel van een buigveer is gemaakt, mag **nooit** later weer terug gebogen worden in de oorspronkelijke vorm. Dit verzwakt het materiaal en de kans op een breuk is in dit geval zeer groot. Daarnaast mogen de bochten in de buis door het buigen geen grote afplatting vertonen.

Wanneer u de buigveer bij koude temperaturen gebruikt, is het raadzaam om het deel van de buis, dat u wilt voorzien van een bocht, te verwarmen. Dit voorkomt dat de buis gaat scheuren, omdat koude buizen kwetsbaarder zijn wanneer ze verwerkt worden.

